

**PJ60069-50 热塑性丙烯酸树脂**

【类别】 PJ60069-50 是热塑性丙烯酸树脂

【技术特性】 UV 层间附着力优，银粉排布性好，防掉银性优，耐水煮性优异，耐醇性好

【应用范围】 塑料 UV 银粉底漆和实色底漆

【规格】

外观	清澈透明	黏度	15.0-25.0Pa.s/25℃	酸值	1-3mgKOH/g	Tg /℃	60
溶剂	醋酸丁酯/异丁醇/甲苯	色号	≤1(Fe-Co)	固体份	50±2%		

【溶剂稀释性】 本产品可在醇类、酯类、酮类、醚类、芳烃类溶剂中溶解性好，在脂肪烃类溶剂中溶解有限，使用前请先进行树脂在溶剂中的稳定性试验。

【树脂相容性】 本产品与我司热塑性丙烯酸树脂相容性好、与 CAB、NC 相容。拼用其他树脂时，请先进行相容性及稳定性试验。

【参考配方】

金属闪光漆		稀释剂	
PJ60069-50	59.9	TOL	15
ZX1065	8	i-PA	20
BAC	7	BAC	15
20% CAB-381-2	10	i-BA	15
BYK306	0.1	BCS	10
20% VAGH	10	EAC	25
BAC	5		

【工艺条件】

☆ 烘烤条件: 65℃×30min, 放置 24h 后测耐蚀指标

☆ 底材: ABS

【检验技术指标】

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
光泽	60 度	GB/T9754-88	≥80	80
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥HB	HB
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
掉银性	剥离法	-----	不掉银	合格
耐磨性	擦拭法	-----	≥300 次	370 次(13μ m)
耐乙醇	擦拭法	-----	60 次不露底(500g)	65 次(13μ m)
耐水煮	水煮	-----	无变色、无起泡、无脱落	12h (80℃)
银排性	刮板法	-----	银粉白度高、光泽均匀	优

【注意事项】

☆ 本树脂耐醇性好的产品，在使用时拼用硝酸纤维素可达到更满意效果。

☆ 本树脂不宜拼用 CAB-381-20 作改性树脂。

☆ 鉴于本树脂的特殊性，在做银粉漆时，请选择好银粉的配套性，做好贮存稳定性实验，避免因不相适应使油漆在贮存过程中产生胶化现象。

☆ 若用本树脂做色漆时不宜用碱性的分散剂，建议用含硅类润湿剂。

【储存性】

☆ 远离热及火源，置于阴凉通风处，容器保持紧密。

☆ 本产品自生产日起，保质期限为 12 个月

【包装规格】 190kg/桶

【安全】 本产品含有溶剂，必须小心操作，避免接触皮肤与眼睛，其它资料请参考物质安全资料。